

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

RSAG2.025.8612

视像科技-普通商密-永久

更改版本

B

C

D

E

F

更改内容

更改人

更改日期

Diagram illustrating the exploded view of a monitor assembly, showing various components and their assembly relationships. The components are numbered 1 through 13.

比例 3:10

特征尺寸类别	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05	±0.1			±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6		
钣金冲压件	±0.1	±0.15			±0.2	±0.25	±0.35	±0.5				
压铸件	±0.15	±0.2	±0.3		±0.4	±0.5	±0.7					
金属射出成型加工件	±0.05	±0.1	±0.15		±0.2	±0.3	±0.4					
塑料件冲压件	±0.1	±0.2	±0.2	±0.4	±0.7	±1						
橡胶缓冲件	±0.1	±0.2		±0.4	±0.7	±1						
柔性密封胶/粘接尺寸偏差	±0.5	±1		±2	±3							
圆角/倒角	0-0.5	±0.1/0.5-1	±0.2/1-3	±0.4/3-6	±1/6-20	±2						
角度	±1°	±0.5°										
螺钉柱列轴度/螺纹精度要求	0.1		未注外螺纹精度：6h	/	未注内螺纹精度：6H							
塑料件弯曲变形量												
金属材料弯曲变形量												

设计

审核

工艺

标准化

批准

孙磊20221130

XX20210425

阶段标记

质量

比例

第 1 页

共 1 页

g

海信视像科技股份有限公司

镀涂

55A51HEVS

RSAG2.025.8612

材料

幅面:A1