

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

RSAG

更改版本

B

C

D

E

F

更改内容

更改人

更改日期

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

1:5

未注尺寸公差表V2.0 (单位:mm) 1805

特征尺寸类别	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05		±0.1		±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压件	±0.1		±0.15		±0.2		±0.25		±0.35		±0.5	
压铸件	±0.15		±0.2		±0.3		±0.4		±0.5		±0.7	
金属射出成型加工件	±0.05		±0.1		±0.15		±0.2		±0.3		±0.4	
塑料片材冲压件	±0.1		±0.15		±0.2		±0.3		±0.4		±0.5	
橡胶缓冲件	±0.1		±0.2		±0.4		±0.7		±1			
柔性密封胶/粘接尺寸偏差	±0.5	±1			±2				±3			
圆角/倒角	0-0.5	±0.1/0.5-1	±0.2/1-3	±0.4/3-6	±1/6-20	±2						
角度	±1°	±0.5°										
螺钉柱/孔/轴/螺孔精度要求	0.1		未注外螺纹精度: 6h	/	未注内螺纹精度: 6H							
塑料件等非金属形变									±0.5%			
金属件等金属材料形变									±0.3%			

1. 特征尺寸序列中的公差尺寸按精度等级要求标注  
2. 如标准更新, 数据予以最新版本要求为准

设计

审核

工艺

标准化

批准

谢创2021.10.31

65A9HEVS爆炸图

阶段标记

质量

比例

第 1 页

共 1 页

海信视像科技股份有限公司

旧底图总号

底图总号

签 名

格式(1)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

幅面:A1