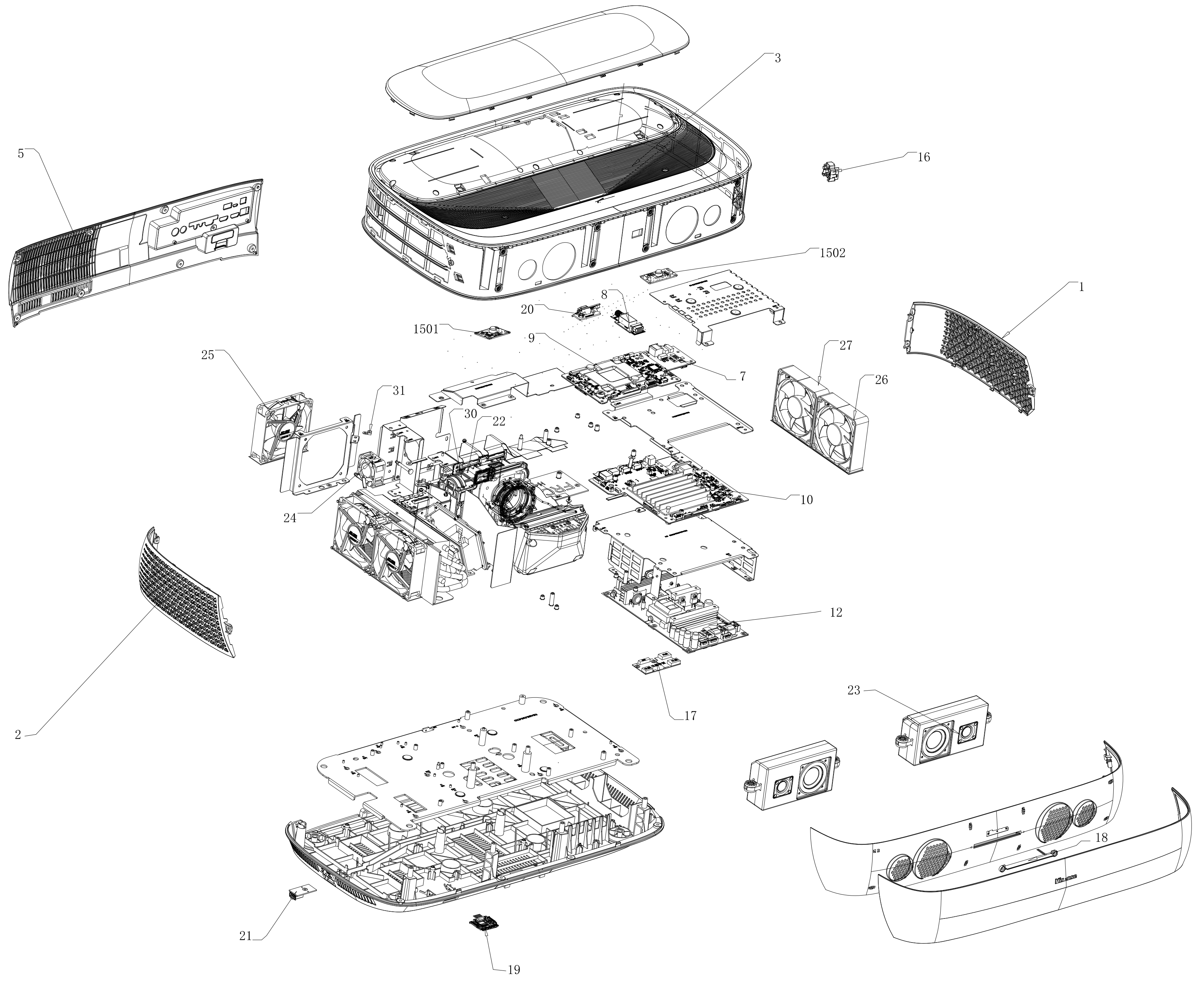
RSAG2. 025. 7623

更改履历	更改版本	更改内容	更改人	更改日期
	B			
	C			
	D			
	E			
	F			



比例 0.250

序号	名 称	数量	代 号	备 注
1502	护眼板组件右	1	RSAG2. 908. 6425-02	Eye Protected Board
1501	护眼板组件左	1	RSAG2. 908. 6332-07	Inductor plate Assmembly
31	NTC电阻	1	NTSA0103FZF51	NTC resistance
30	光学引擎组件	1	RSAG5. 880. 0123	Optical engine component
27	风扇大组件	1	fan6-9225-4PIN-110mm	Fan
26	风扇大组件	1	fan5-9225-3PIN-90mm	Fan
25	风扇大组件	1	fan5-9225-3PIN-90mm	Fan
24	风扇大组件	1	fan3-4020-3PIN-90mm	Fan
23	扬声器组件	1	VIT75140-25W6Ω-01	Speaker Assembly
21	USB转接板组件	1	RSAG2. 908. 9520	USB Conversion board Assembly
20	感应板组件	1	RSAG2. 908. 10718	Inductor plate Assmembly
19	遥控板组件	1	RSAG2. 908. 7773	IR assembly
18	背光源	1	GHRGB115009-80	Backlight
17	WIFI模块	1	WF-M668-UWP1	WIFI MODU
16	按键板组件	1	RSAG2. 908. 10761	Key assembly
12	电源板组件	1	RSAG2. 908. 9546-03	Power assembly
10	主板组件	1	RSAG2. 908. 11095	MB assembly
9	显示板组件	1	RSAG2. 908. 10464	Function Board Assmbly
8	TUNER板组件	1	RSAG2. 908. 11016	TUNER board Assmembly
7	转接板组件	1	RSAG2. 908. 11017	Conversion board Assmembly
5	后壳组件	1	RSAG6. 170. 1950	Back Cover unit
3	上壳组件	1	RSAG6. 179. 3445	Top Cover nnit
2	前壳组件	1	RSAG6. 179. 3273	Front Cover unit
1	前壳组件	1	RSAG6. 179. 3272	Front Cover unit

未注尺寸公差表V2.0（单位;mm）1805

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05	±0.1			±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压件	±0.1	±0.15			±0.2		±0.25			±0.35		±0.5
压铸件	±0.15	±0.2		±0.3		±0.4				±0.5		±0.7
金属挤出及机加工件	±0.05	±0.1		±0.15				±0.2			±0.3	
塑料片材冲切件	±0.1	±0.2						±0.3			±0.4	
橡胶缓冲件	±0.1	±0.2			±0.4			±0.7			±1	
柔性密封件/粘贴尺寸偏差	±0.5	±1			±2					±3		
圆角/倒角	0-0.5 ±0.1/ 0.5-1 ±0.2/1-3 ±0.4/3-6 ±1/6-20 ±2											
角度	±1	±0.5				特征尺寸表征相交两个边的最短尺寸						
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	0.1	未注外螺纹精度：6h / 未注内螺纹精度：6H										
塑料件弯曲变形量	±0.5%											
金属件弯曲变形量	±0.3%											

1，特征尺寸序列中的临界尺寸按照高精度要求执行

2，如标准更新，检验中以最新版本要求为准

设 计	夏同领20210906
审 核	
工 艺	
标准化	
批 准	

100L9GE

爆炸图

RSAG2. 025. 7623

阶段标记		质 量	比 例
		g	1:4
第 页		共 页	

海信视像科技股份有限公司

旧底图总号

底图总号

签 名

格式(1)

幅面:A1