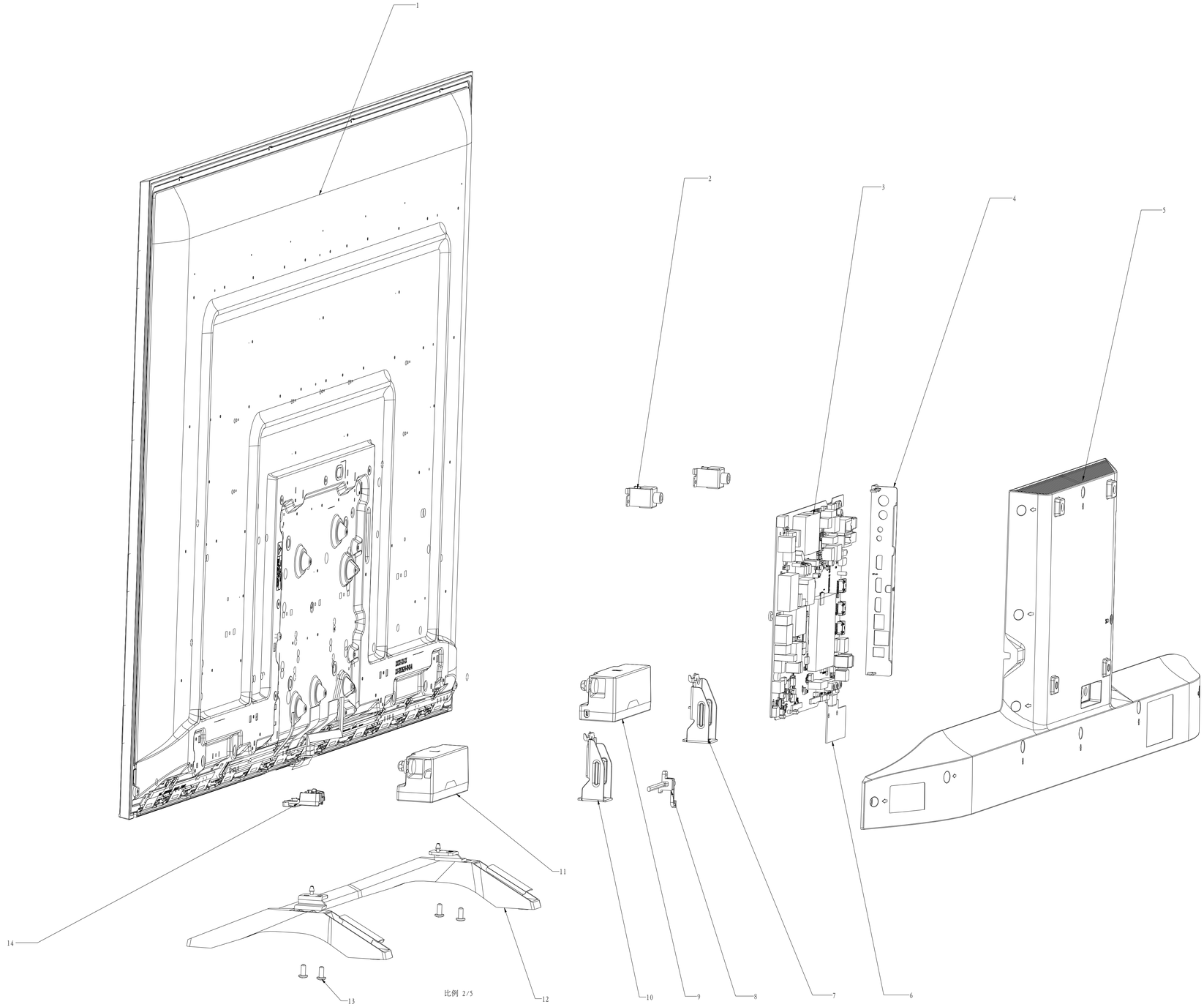
RSAG2.025.6105

更改履历	更改版本	更改内容	更改人	更改日期
	B			
	C			
	D			
	E			
	F			



比例 2/5

序号	名 称	数量	代 号	备 注
14	导光件	1	1203736	
13	底座螺钉	4	1031741	
12	底座组件	1	244116-0120	
11	左扬声器	1	1202860	
10	左底座转接支架	1	1203975	
9	右扬声器	1	1202859	
8	电源线	1	1206156	
7	右底座转接支架	1	1203976	
6	WIFI板	1	1204739	
5	后壳组件	1	244009-0120	
4	端子板	1	1203316	
3	主板组件	1	242633-0120	
2	支架	2	1203571	
1	液晶屏组件	1	245116-0120	

未注尺寸公差表V2.0（单位:mm）1805

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05	±0.1			±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压件	±0.1	±0.15			±0.2		±0.25			±0.35		±0.5
压铸件	±0.15	±0.2		±0.3		±0.4				±0.5		±0.7
金属挤出及机加工件	±0.05	±0.1			±0.15			±0.2			±0.3	
塑料片材冲切件	±0.1			±0.2				±0.3			±0.4	
橡胶模冲件	±0.1		±0.2			±0.4			±0.7		±1	
柔性密封件/粘贴尺寸偏差	±0.5	±1					±2				±3	
圆角/倒角	0-0.5	±0.1/ 0.5-1		±0.2/1-3		±0.4/3-6	±1/6-20	±2				
角度	±1°	±0.5°				特征尺寸表征相交两个边的最短尺寸						
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	0.1	未注外螺纹精度：6h / 未注内螺纹精度：6H										
塑料件弯曲变形量	±0.3%											
金属件弯曲变形量	±0.3%											

1、特征尺寸序列中的临界尺寸按照最精度要求执行
2、如标准更新，检验中以最新版本要求为准

设 计	葛东20190121	
审 核		
工 艺		
标准化		
批 准		

55A6100EE
爆炸图

RSAG2.025.6105

阶段标记	质 量	比 例
		1: 5

第 1 页 共 1 页

青岛海信电器股份有限公司

旧底图总号

底图总号

签 名

格式(1) 幅面:A1